



|                                    |  |                                       |       |
|------------------------------------|--|---------------------------------------|-------|
| <b>Clasificación</b>               | Correspondencia General  |                                       |       |
| <b>Fecha de radicación:</b>        | 25 de mayo de 2017   | <b>Número de radicado:</b>            | 24521 |
| <b>Tipo de documento:</b>          | Externas   | <b>Fecha de oficio entrante:</b>      |       |
| <b>Número de oficio entrante:</b>  | 11025  |                                       |       |
| <b>Persona natural o jurídica:</b> | JOSE FERNANDO CORREA PARRA   |                                       |       |
| <b>Descripción o asunto:</b>       | COMUNICACION RESOLUCION 0224 DEL 22 MAYO DE 2017                     | <b>Tiempo de respuesta (dias):</b>    |       |
| <b>Anexos físicos:</b>             |  | <b>Descripción de anexos físicos:</b> | 3     |
| <b>Anexos digitales:</b>           |  |                                       |       |
| <b>Destino:</b>                    | ERIKA PIEDAD JIMENEZ MARIN - Director Operativo De Asuntos Contables | <b>Copia a:</b>                       | -     |

